
Bekanntgabe von geplanten Ausschreibungen mit beschränktem Bieterkreis

Maßnahme / Leistungsumfang:	landschaftsgärtnerische Arbeiten
Ausführungsort:	Umgestaltung Umfeld St. Johannes Neheim, Neheimer Markt, 59755 Arnsberg, Stadtbezirk Neheim
Auftraggeber:	Stadt Arnsberg Rathausplatz 2 59759 Arnsberg Tel. 02932 201-3251 Fax: 02932 201-773251 E-Mail: s.menzebach@stadtwerke-arnsberg.de
Voraussichtl. Zeitraum:	Beginn: 15. September 2026 Ende: Anfang November 2026